CLIPPEDIMAGE= JP356031535A

PAT-NO: JP356031535A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 56031535 A TITLE: FRICTION PAD FOR DISC BRAKE

PUBN-DATE: March 30, 1981

INVENTOR-INFORMATION: NAME KAWAMOTO, KIYOUJI KAWASE, MAKOTO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

**COUNTRY** 

SUMITOMO ELECTRIC IND LTD

N/A

APPL-NO: JP54105380

APPL-DATE: August 18, 1979

INT-CL\_(IPC): F16D069/04 US-CL-CURRENT: 188/73.1

## ABSTRACT:

PURPOSE: To perform the manufacture of a friction pad at low cost, by both providing a plurality of holes and forming a plurality of protrusions in a rear metal of the pad formed by a metallic thin plate and holding a pad lining through said holes and protrusions.

CONSTITUTION: A pad rear plate 10 is formed by a metallic thin plate like iron plate or stainless steel in thickness about 1∼2mm, in which a plurality of holes 11 are provided simultaneously a plurality of protrusions 12 are protrusively provided on one side of the plate. Said holes 11 and protrusions 12 are formed by partially, for instance, triangularly cutting the rear metal 10 and folding to raise the cut part. To the side of the pad rear plate 10 on which the protrusions 12... are provided, a pad lining 13 is integrally provided by the method of mold forming and partially filled into each hole 11..., and the both rear plate 10 and lining 13 can be formed as an integral unit by embedding the protrusions 12 into the lining 13, thus to constitute a desired friction pad.

COPYRIGHT: (C)1981, JPO& Japio

### (9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩ 公開特許公報 (A)

昭56-31535

⑤Int. Cl.³
F 16 D 69/04

識別記号

庁内整理番号 7006-3 J 砂公開 昭和56年(1981) 3 月30日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全3頁)

必ディスクブレーキ用摩擦パッド

願 昭54-105380

②出 顯 昭54(1979)8月18日

@発 明 者 河本恭爾

伊丹市昆陽字宮東1番地住友電 気工業株式会社伊丹製作所内 @発明者川瀬誠

伊丹市昆陽字宮東1番地住友電 気工業株式会社伊丹製作所内

⑪出 願 人 住友電気工業株式会社

大阪市東区北浜5丁目15番地

创代 理 人 弁理士 鎌田文二

明 細 曹

1. 発明の名称

0)特

デイスクプレーキ用摩擦パツド

2. 特許請求の範囲

(1) 金属薄板によって形成したパッド裏金に、 複数の穴を設けると共に、複数の突起をその片 面に突設し、上記裏金片面にパッドライニング を一体に形成し、そのパッドライニングを部分 的に上記穴に充填すると共に、上記突起をパッ ドライニング内に埋込んだことを特徴とするデ イスクブレーキ用 摩擦パッド。

(2) 上記の穴の突起は、パッド裏金を部分的に切起こして設けたものであることを特徴とする特許諸求の範囲第1項に記載のデイスクブレーキ用摩擦パッド。

(3) 上記の穴と突起は、パッド裏金を部分的に パンチングして設けたものであることを特徴と する特許請求の範囲第1項に記載のディスクブ レーキ用摩擦パッド。

⑷ 上記のパッド裏金は、不銹鋼からなる金属

薄板により形成されていることを特徴とする特 許請求の範囲第1項に記載のディスクブレーキ 用際擦パッド。

(5) 金属薄板によって形成したパッド裏金に、 複数の穴を設けると共に、複数の突起をその片 面に突設し、上記展金片面に合成 歯脂層を一体 に形成してその合成樹脂層を部分的に上記穴に 充填すると共に、上記突起の先端をその層から 若干突出せしめ、その層の表面にパッドライニ ングを一体に形成し、上記突起をパッドライニ ング内に埋込んだことを特徴とするディスクブレーキ用壁像パッド。

### 3. 発明の詳細な説明

この発明は、デイスクブレーキ用摩擦パッドに 関し、特にパッド要金を金属薄板で形成した摩擦 パッドに関するものである。

デイスクブレーキ用の摩擦パッドは、一般に第 1 図及び第 2 図に示すように、パッド裏金 1 と、 その片面に一体に設けたパッドライニング 2 とに よって形成されている。裏金 1 には複数の穴 3 が

(1)

設けられ、この穴3にライニング2を充填することにより、両者の強固な一体化を図つている。

ところで、上記の要金3は、通常4~6ロ程度の厚さを有する比較的厚い金属板で形成されているが、所定の厚さに圧延する工程に要する時間と費用及び材料費の摩擦パッド製造原価に占める割合は、無視できない程度に大きい。

そこで、この発明の目的は、製造原価が低く、 且つパッド裏金とパッドライニングの一体化が良好なデイスクプレーキ用摩擦パッドを提供することにある。

以下、この発明の実施例を、第3図乃至第8図に基づいて説明する。

第3図はパッド裏金10の一例を示している。 この裏金10は、厚さが1~2m程度の鉄板又は 不銹鋼等の金属薄板により形成されており、複数 の穴11が設けられていると共に、複数の突起12 がその片面に突設されている。

第3図の場合、上記の穴11と突起12は、裏金10を部分的に三角形に切り起こして形成した

(3)

その合成樹脂層 1 4 の表面から若干突出し、その 突出端はパッドライニング 1 3 中に埋込まれてい る。

この発明の摩擦パッドは、以上の構造であつて、 要金として金属薄板を使用するものであるから、 一般に使用されている金属薄板をそのまゝ使用す ることができ、材料も少なくてよい。したがつて、 従来のものに比べて製造原価を低くすることがで きる。

ものである。この切り起こしの形状は、第4図に示す台形等任意であり、また第5図に示すように、四角形の穴11の二辺に三角形の二枚の突起12を切り起こして設けたものであつてもよい。

また、羽6図に示すように、裏金10にパンチングを施して穴11を形成し、その穴11の周辺に形成されるパリをもつて突起12としてもよい。

上記の突起 1 2を設けた側の面には、第7図に示すように、パッドライニング 1 3をモールド成型により一体に設け、上記の各穴 1 1 にパッドライニング 1 3の一部を充填し、突起 1 2をそのライニング 1 3中に埋込んでいる。

なお、突起12の高さは、パッドライニング13 が最大限に摩耗した際にもその表面に現われない 程度に定められる。

また、 第 8 図に示すものは、 裏金 1 0 の片面に、合成 樹脂層 1 4を一体にモールド成型し、 更にその 表面にパッドライニング 1 3を一体に成型したものである。 上記の合成 樹脂層 1 4 は、 娶金 1 0 の穴 1 1 に一部充填され、また上記の突起 1 2 は、

(4)

大きいセミメタリツク材を使用することが可能と なる。

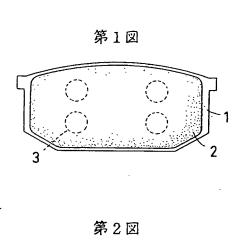
#### 4. 図面の簡単な説明

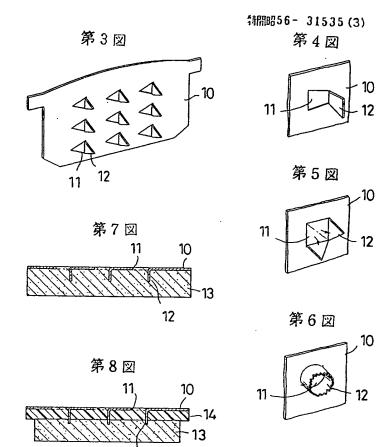
第1 図は従来の摩擦パッドの正面図、第2 図はその断面図、第3 図はこの発明の要金の斜視図、第4 図乃至第6 図は裏金の他の例を示す部分斜視図、第7 図はこの発明の摩擦パッドの断面図、第8 図は他の例の断面図である。

10…パッド裏金、11…穴、12…突起、13 …パッドライニング、14…合成樹脂層

特 許 出 顧 人 住友電気工業株式会社

问 代理人 徽 田 文 二





12